

## H 21 TX



- Seitliche Reichweite bis zu 17 m.
- Maximale Tragfähigkeit 230 kg.
- Korbabmessungen 1,8 m x 0,8 m.
- Allradantrieb.
- Bodenfreiheit 35 cm.



## Die Vorteile der Haulotte® Teleskoparbeitsbühne

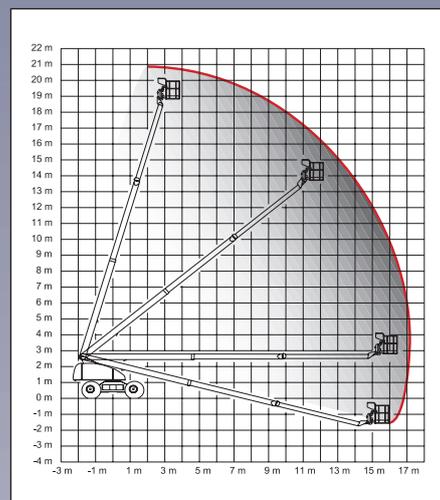
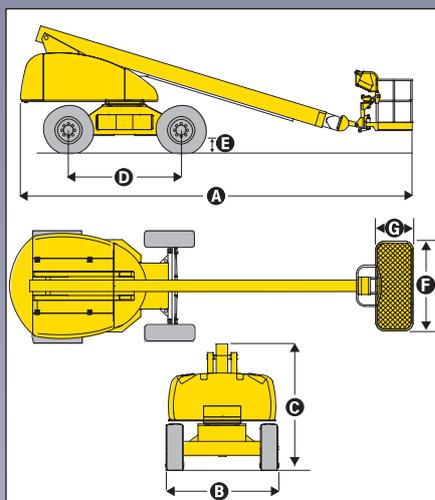
- Die hydraulische Differentialsperre und eine Bodenfreiheit von 35 cm ermöglichen eine optimale Geländegängigkeit
- Schaumgefüllte Reifen
- Die Länge von 9.11 m in eingefahrenem Zustand erleichtert Transport und Wendigkeit
- Proportionale und gleichzeitige Steuerung für mehr Beweglichkeit
- Hydraulische Arbeitskorbdrehung 180°
- Erhöhte Sicherheit durch die Korbüberlastabschaltung
- Stabil, zuverlässig und einfach zu warten

### STANDARDAUSSTATTUNG

- Schallgedämpfter Hatz Dieselmotor «Silent Pack»
- Maximale Neigung 5°
- Allradantrieb
- Sichere Anwendung im Freien ; Windbeständigkeit bis zu 45km/Std.
- Einfache, leicht zu bedienende Steuerung
- Starterbatterien 12 V - 70 Ah
- Bremslösesystem
- Betriebsstundenzähler
- Schwenksperrspindel
- Abschlepp- und Kranösen
- Elektr. Notpumpe

### SONDERAUSSTATTUNG & ZUBEHÖR

- Breiter Korb
- Rundumkennleuchte
- Arbeitsscheinwerfer
- Warnsignal beim Fahren
- Katalysator
- Steckdose im Arbeitskorb
- Codierbares Startmodul
- Kit für warme Länder
- Kit für kalte Länder
- Strom-Generator 3,3 kW
- 360 kg Korblast bei Windgeschwindigkeiten von bis zu 60km/Std (Gewicht der Maschine : 12640 kg)



### TECHNISCHE DATEN

Arbeitshöhe	20.8 m
Plattformhöhe	18.8 m
Maximale seitliche Reichweite	17,2 m
Maximale Tragfähigkeit	230 kg
<b>A</b> Länge	9.1 m
<b>B</b> Breite	2,48 m
<b>C</b> Höhe in eingefahrenem Zustand	2.86 m
<b>D</b> Radstand	2.49 m
<b>E</b> Bodenfreiheit	35 cm
<b>F</b> x <b>G</b> Plattformabmessungen	1.8 m x 0.8 m
Überhang	1.1 m
Fahrgeschwindigkeit	1.5 - 5.0 km/h
Äußerer Wendekreis	6,15 m
Schwenkbereich	360°
Hydraulische Korbdrehung	180°
Motor	Diesel 43,6 cv - 32,1 kW
Steuerung	proportional
Maximale Steigfähigkeit	40%
Schaumgefüllte Reifen	15 R 22
Hydrauliköltank	150 l
Dieseltank	150 l
Gesamtgewicht	11 750 kg

